

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, Hardchrom, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137340 G1
GTIN	4045197079831
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hardverchromd oppervlak** ter vermindering van het zich vastzetten van materiaal en ter verhoging van de standtijd.

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	2,309 mm
Kerngat-Ø	30,75 mm
Gangen per inch	11
Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Aantal snijkanten Z	4
Snijmateriaal	HSS E PM

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	20 mm
Draaddiepte	66,5 mm
Draadafmeting	G1
Coating	Hardchrom
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	28 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	27 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	28 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt