

Garant**Machinetap, ongecoat, UNC: 1-8****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 137860 1-8 |
| GTIN | 4045197080288 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving

Uitvoering:
stabele uitvoering, met 20° rechtse spiraal. HSS

Toepassing:
Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|----------|
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Gangen per inch | 8 |
| Schroefdraad-Ø | 25,4 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Kerngat-Ø | 22,25 mm |
| Draadspoed | 3,175 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Snijmateriaal | HSS |
| Schacht-Ø D _s | 20 mm |
| Totale lengte L | 160 mm |
| Schacht-vierkant □ | 16 mm |
| Draaddiepte | 50,8 mm |
| Draadsoort | UNC |

| | |
|------------------------------|--------------------------------------------|
| Draadafmeting | 1-8 UNC |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Tolerantieklasse | 2B |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 20 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |