

Garant
VHM-ruimer HPC blind gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 4,01 mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164392 4,01
GTIN	4045197363428
Artikelklasse	10N

Omschrijving
Uitvoering:

voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoefvoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Fabricagetoleranties van de ruimers:

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420
 1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
 Met korte snijkanten, recht gegroefd.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **blinde boorgaten**.

Opmerking:
NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!
Aanbevolen opvolger is nr. 164425.

Toepassing bij boringtype: bij blind gat

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Aantal snijkanten Z: 4

Tolerantie boring-Ø: 0 / 0,004

Snijlengte L_c : 12 mm

Afkoppellengte L_1 : 34 mm

Totale lengte L: 75 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht-Ø D_s : 6 mm

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1	34 mm
----------------------	-------

Schachttolerantie	h6
Nominale $\varnothing D_c$	4,01 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,3 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte L _c	12 mm
Aantal snijkanten Z	4
aanbevolen boor- \varnothing in staal < 1100 N/mm ²	3,9 mm
Tolerantie boring- \varnothing	0 / 0,004
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij blind gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
GGG	geschikt	60 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

