

Garant**Machinetap extra lang HSS-E-PM, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131765 M12
GTIN	4045197532053
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.**Met extra lange schacht.****Alle maten: schacht volgens DIN 376; (= schacht-Ø smaller toelopend);** dus uitstekend geschikt voor toepassing als **universele tap** bij grote dieptes.**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 180 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,75 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal spaangroeven	4
Aantal snijkanten Z	4

Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D _s	9 mm
Totale lengte L	180 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	24 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	21 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	21 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	21 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	9 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	18 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		