

Garant**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137450 G1/2
GTIN	4045197079978
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen. **HSS-E**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

Technische beschrijving

Gangen per inch	14
Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Kerngat-Ø	19 mm
Draadspoed	1,814 mm
Aantal snijkanten Z	4
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D _s	16 mm

Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Draaddiepte	41,92 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

beperkt geschikt