

Garant**Machinetap HSS-E-PM, TiCN, G: G1/4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 137410 G1/4 |
| GTIN | 4045197273413 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 13,16 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 11,8 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|----------|
| Draadspoed | 1,337 mm |
| Gangen per inch | 19 |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Kerngat-Ø | 11,8 mm |
| Schroefdraad-Ø | 13,16 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Schacht-Ø D _s | 11 mm |
| Totale lengte L | 100 mm |
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |
| Draaddiepte | 26,32 mm |
| Draadafmeting | G1/4 |
| Coating | TiCN |
| Draadsoort | G |
| Flankhoek | 55 graden |
| Norm | DIN 5156 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2xD bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 13 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 7 m/min | H |
| Olie | geschikt | | |

nat maximaal

geschikt