

**Garant****Machinetap, stoomontlaten, G: G1/2****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 137350 G1/2   |
| GTIN          | 4045197079879 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen. **HSS-E**

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

**Technische beschrijving**

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Gangen per inch          | 14       |
| Schroefdraad-Ø           | 20,96 mm |
| Kerngat-Ø                | 19 mm    |
| Aantal spaangroeven      | 4        |
| Aantal snijkanten Z      | 4        |
| Draadspoed               | 1,814 mm |
| Snijmateriaal            | HSS E    |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 16 mm    |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Totale lengte L              | 125 mm                                     |
| Schacht-vierkant □           | 12 mm                                      |
| Draaddiepte                  | 62,88 mm                                   |
| Draadafmeting                | G1/2                                       |
| Coating                      | stoomontlaten                              |
| Draadsoort                   | G  |
| Flankhoek                    | 55 graden                                  |
| Norm                         | DIN 5156                                   |
| Aansnijdingsvorm             | C  |
| Spiraalhoek                  | 40 graden                                  |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                     |
| Inwendige koeling            | nee  |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3×D bij blind gat                      |
| Snijrichting                 | rechts                                     |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring               | zonder                                     |
| Producttype                  | Tap  |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)    | beperkt geschikt | 13 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min       | P        |
| CuZn                          | beperkt geschikt | 13 m/min       | N        |
| Olie                          | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                  | beperkt geschikt |                |          |

