

Garant**Machinetap HSS-E-PM, TiCN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137410 G1/2
GTIN	4045197273437
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Gangen per inch	14
Kerngat-Ø	19 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	1,814 mm

Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D _s	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Draaddiepte	41,92 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	TiCN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	7 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt