

Garant
VHM-ruimer HPC blind gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164392 5
GTIN	4045197363824
Artikelklasse	10N

Omschrijving
Uitvoering:

voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

Fabricagetoleranties van de ruimers:

Integrale en Ø 0,5: H7 conform DIN 1420
 1/100-afmetingen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
 Met korte snijkanten, recht gegroefd.

Toepassing:

Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **blinde boorgaten**.

Opmerking:
NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!
Aanbevolen opvolger is nr. 164425.

Toepassing bij boringtype: bij blind gat

Tolerantie boring-Ø: H7

Aantal snijkanten Z: 4

Tolerantie boring-Ø: H7

Snijlengte L_c : 12 mm

Afkoppellengte L_1 : 35 mm

Totale lengte L: 75 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht-Ø D_s : 6 mm

Technische beschrijving

Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,4 mm/omw,
---	-------------

Afkoppellengte L_1	35 mm
Nominale $\varnothing D_c$	5 mm
Schachttolerantie	h6
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte L_c	12 mm
Aantal snijkanten Z	4
aanbevolen boor- \varnothing in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	4,9 mm
Tolerantie boring- \varnothing	H7
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij blind gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
GGG	geschikt	60 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

