

**Garant**
**HM-machineruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC: 6,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	164500 6,5
GTIN	4045197252036
Artikelklasse	110

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Lange snijkanten**, met linkse spiraalgroef.

**Extreem ongelijke** steek (EU) vanaf gr. 2.

De boring wordt daardoor absoluut rond en kerfvrij.

**Toepassing:**

Op stabiele, slagvrij lopende machines. Langere standtijd en maatnauwkeurigheid dan HSS-ruimers.

**Snijmateriaal:**

Maat 1 – 13 **volhardmetaal**.

Maat 14 – 16 met **HM-snijplaten** uitgerust, daarachter harde geleidingsfasen van nitreerstaal.

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/omw,
Schachttolerantie	h9
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	62 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	6,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6,3 mm
Totale lengte L	101 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	28 mm
Aantal snijkanten Z	6
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale Ø	0,1 - 0,2 mm

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HM K10
Norm	DIN 8093
Inwendige koeling	nee
Schacht	Cilinderschacht met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Phillips-bit

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	13 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		