

Garant
HM-machineruimer H7, ongecoat, Nominale \varnothing DC: 1,2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164500 1,2
GTIN	4045197251886
Artikelklasse	110

Omschrijving
Uitvoering:

Lange snijkanten, met linkse spiraalgroef.

Extreem ongelijke steek (EU) vanaf gr. 2.

De boring wordt daardoor absoluut rond en kerfvrij. Met centreerpunt.

Toepassing:

Op stabiele, slagvrij lopende machines. Langere standtijd en maatnauwkeurigheid dan HSS-ruimers.

Snijmateriaal:

Maat 1 – 13 **volhardmetaal**.

Maat 14 – 16 met **HM-snijplaten** uitgerust, daarachter harde geleidingsfasen van nitreerstaal.

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h9
Afkoppellengte L_1	16 mm
Nominale $\varnothing D_c$	1,2 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	1,2 mm
Totale lengte L	38 mm
Snijlengte L_c	7,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale \varnothing	0,05 - 0,1 mm

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HM K10
Norm	DIN 8093
Inwendige koeling	nee
Schacht	Cilinderschacht met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		