

**Garant****Machinetap met geschrankte tanden, ongecoat, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131900 M3
GTIN	4045197070548
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Met schilaansnijding.** Elke tweede tand van de geleidingschroefdraad is geschrankt; daardoor een **gereduceerd draaimoment** en **betere verdeling van het smeermiddel**.

**Voordeel:**

**Uitstekend geschikt voor dunwandige werkstukken.** Door de geringe wrijvingsweerstand ontstaat er geen materiaalvervorming.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	3 mm
Kerngat-Ø	2,5 mm

Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Totale lengte L	56 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	6 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M3
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
CuZn	geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		