

Garant**HM-machineruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC: 10mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 164500 10 |
| GTIN | 4045197252081 |
| Artikelklasse | 110 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Lange snijkanten, met linkse spiraalgroef.

Extreem ongelijke steek (EU) vanaf gr. 2.

De boring wordt daardoor absoluut rond en kerfvrij.

Toepassing:

Op stabiele, slagvrij lopende machines. Langere standtijd en maatnauwkeurigheid dan HSS-ruimers.

Snijmateriaal:

Maat 1 – 13 **volhardmetaal**.

Maat 14 – 16 met **HM-snijplaten** uitgerust, daarachter harde geleidingsfasen van nitreerstaal.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/omw, |
| Afkoppellengte L ₁ | 86 mm |
| Nominale Ø D _c | 10 mm |
| Schachttolerantie | h9 |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Totale lengte L | 133 mm |
| Snijlengte L _c | 38 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Tolerantie | H7 |
| Overmaat op nominale Ø | 0,1 - 0,2 mm |

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HM K10 |
| Norm | DIN 8093 |
| Inwendige koeling | nee |
| Schacht | Cilinderschacht met h6 |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 30 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 13 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 10 m/min | M |
| CuZn | geschikt | 20 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |