

Garant**Machinetap HSS-E-PM, TiCN, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132055 M4
GTIN	4045197648686
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Stabiele uitvoering.****Advies:**

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens (zie tabel) 0,05 tot 0,3 mm groter te boren.**

Toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	4 mm
Aantal spaangroeven	2
Aantal snijkanten Z	2
Draadspoed	0,7 mm
Kerngat-Ø	3,3 mm
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D _s	4,5 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	6 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M4
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	2 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	geschikt	2 m/min	H
Grafiet, GFK, CFK	beperkt geschikt	15 m/min	N
Olie	geschikt		