

Garant**Machinetap met geschrankte tanden, ongecoat, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131900 M10
GTIN	4045197070593
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Met schilaansnijding. Elke tweede tand van de geleidingschroefdraad is geschrankt; daardoor een **gereduceerd draaimoment** en **betere verdeling van het smeermiddel**.

Voordeel:

Uitstekend geschikt voor dunwandige werkstukken. Door de geringe wrijvingsweerstand ontstaat er geen materiaalvervorming.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,5 mm

Draadspoed	1,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
CuZn	geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		