

Garant**Machinetap, ongecoat, M: M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131950 M2,5
GTIN	4045197070869
Artikelklasse	11H

Omschrijving

Uitvoering:
Stabiele uitvoering.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-** en **HARDOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens (zie tabel) 0,05 tot 0,3 mm groter te boren.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 50 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 2,05 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	2,05 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	0,45 mm
Schroefdraad-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	2,8 mm

Totale lengte L	50 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	3,75 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M2,5
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	3 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	beperkt geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		