

Garant**VHM-machinetap, TiAlN, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132080 M3
GTIN	4045197071033
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Bijzonder **stabiele uitvoering**. Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen worden gesteld.

Toepassing:

Toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

Advies:

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens (zie tabel) 0,05 tot 0,3 mm groter te boren.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: VHM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 2,5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	3 mm
Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	2,5 mm

Draadspoed	0,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	4,5 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	VHM
Draaddiepte	6 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M3
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	D
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 55 HRC	geschikt	3 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	2 m/min	H
Staal < 65 HRC	beperkt geschikt	1 m/min	H

Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	1 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	5 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	geschikt	3 m/min	H
Grafiet, GFK, CFK	beperkt geschikt	18 m/min	N
Olie	geschikt		