

Garant**Machinetap, ongecoat, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131950 M20
GTIN	4045197070975
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**
Stabiele uitvoering.**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-** en **HARDOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens (zie tabel) 0,05 tot 0,3 mm groter te boren.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	2,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Aantal snijkanten Z	4
Kerngat-Ø	17,5 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	16 mm

Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	3 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	beperkt geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		