

Garant**Machinetap, ongecoat, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131850 M12
GTIN	4045197070517
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding. Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.****Voordeel:****Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	12 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Draadspoed	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	9 mm
Totale lengte L	110 mm

Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
GG(G)	beperkt geschikt	9 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

