

**Machinetap DIN 374, ongecoat, UNF: 10-32****Bestelgegevens**

Bestelnummer	138002 10-32
GTIN	4045197595027
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:****Stabiele uitvoering, met rechtse spiraal. HSS-E****Toepassing:****voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Gangen per inch: 32

Schroefdraad-Ø: 4,83 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,1 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	32
Kerngat-Ø	4,1 mm
Schroefdraad-Ø	4,83 mm
Norm	DIN 374
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D _s	3,5 mm

Totale lengte L	70 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Draaddiepte	9,66 mm
Draadspoed	0,794 mm
Draadsoort	UNF
Draadafmeting	10-32 UNF
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

