

**Garant****Machinetap met geschrante tanden, ongecoat, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131900 M16
GTIN	4045197070616
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Met schilaansnijding.** Elke tweede tand van de geleidingsschroefdraad is geschrant; daardoor een **gereduceerd draaimoment** en **betere verdeling van het smeermiddel**.

**Voordeel:**

**Uitstekend geschikt voor dunwandige werkstukken.** Door de geringe wrijvingsweerstand ontstaat er geen materiaalvervorming.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	16 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	14 mm
Aantal snijkanten Z	3

Draadspoed	2 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	32 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
CuZn	geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		