

**Garant****Machinetap HSS-E, TiCN, M: M14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131930 M14
GTIN	4045197070821
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met schilaansnijding.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-** en **HARDOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	14 mm
Draadspoed	2 mm
Norm	DIN 376

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	42 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M14
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt