

Garant
Machinetap Inwendige koeling, TiN, M: M10

Bestelgegevens

Bestelnummer	132050 M10
GTIN	4045197071002
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:
Stabiele uitvoering.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%) met behulp van **inwendige koelvloeistoftoevoer**.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-** en **HARDOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	8,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	1,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	4
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	15 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 1,5xD bij blind en doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap