

**Garant****Machinetap, ongecoat, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131950 M6
GTIN	4045197070913
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Stabiele uitvoering.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-** en **HARDOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens (zie tabel) 0,05 tot 0,3 mm groter te boren.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	6 mm
Draadspoed	1 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Totale lengte L	80 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	9 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M6
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		