



Machinetap, ongecoat, NPT: 1/4-18



Bestelgegevens

Bestelnummer	138090 1/4-18
GTIN	4045197585523
Artikelklasse	12H

Omschrijving

Uitvoering:

Stabiele uitvoering, rechtgegroefd.

Toepassing:

Voor **conische** pijpdraad (**NPT**) volgens **ANSI B1.20.1**, voor schroefdraad met afdichtmiddel.
Voor het kerngat op de aangegeven minimale diepte (zie tabel) letten.

Advies:

Kerngat-Ø A:

Cilindrisch voorboren **zonder gebruik van een ruimer**.

Kerngat-Ø B:

Cilindrisch voorboren en vervolgens **met conische ruimer 1:16 (zie nr. 162650) ruimen**.

Vervolgens kan met de controlemaat $D_{\max}$ (zie tabel) de Ø van de conische boring aan de kopse kant worden gecontroleerd. De voorbereiding van het kerngat volgens **variant B** biedt de meest proceszekere optie voor het draadsnijden.

Gangen per inch: 18

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s : 11 mm

Schacht-vierkant $\square$: 9 mm

Kerngat-Ø A: 11,1 mm

Kerngat-Ø B: 10,75 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,411 mm
Kerngat-Ø A	11,1 mm
Gangen per inch	18

Schroefdraad-Ø	13,616 mm
Aantal spaangroeven	5
Controlemaat-Ø $D_{\max} + 0,05$	11,36 mm
Minimale diepte kerngat	17,5 mm
Kerngat-Ø B	10,75 mm
Aantal snijkanten Z	5
Schacht-Ø D_s	11 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Draaddiepte	25,84 mm
Draadafmeting	1/4-18 NPT
Coating	ongecoat
Draadsoort	NPT
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	ANSI B 1.20.1
Aansnijdingsvorm	C
Conusverhouding	1:16
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	bij blind en doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
GG(G)	beperkt geschikt	9 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		