

Garant**Machinetap Vorm D, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132155 M12
GTIN	4045197446084
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Bijzonder stabiele vorm.

Aansnijding vorm D met 15° linkse spiraal.

Callout:

Smeergroef

Geleidingsschroefdraad

Aansnijding

Schilaansnijding

Voordeel:

Dankzij speciale geometrie zijn **hogere snijnelheden en standtijden in V2A** mogelijk.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	12 mm

Draadspoed	1,75 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	D
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	13 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		