

Garant**Verzinkboor vorm D 60°, ongecoat, Ø DC: 63mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 150860 63 |
| GTIN | 4045197087447 |
| Artikelklasse | 11M |

Omschrijving**Uitvoering:**

De spaanruimtes zijn tot maat 31,5 uit massief materiaal geslepen. Verzinkconus en omtrek zijn achtergeslepen en snijden zich vrij. Daardoor wordt bij het diepverzinken dezelfde lichte en **kerfvrije snede** verkregen als bij het afbramen of verzinken.

Toepassing:

Voor kerfvrij verzinken en afbramen.

Bijzonder geschikt voor het verzinken van draadkerngaten en voor verzinkingen in gereedschapsmakerijen en de apparatenbouw.

Opmerking:

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Buiten-Ø | 63 mm |
| Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf | 20 mm |
| Voeding f in staal < 500 N/mm ² | 0,35 mm/omw, |
| Totale lengte L | 190 mm |
| Morseconus MK | 4 |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Coating | ongecoat |
| Verzinkboorpunthoek | 60 graden |

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Snijmateriaal | HSS |
| Norm | DIN 334 |
| Schacht | Morseconus |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Getrapte verzinkboor en verzinkboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 33 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 28 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 27 m/min | P |
| CuZn | geschikt | 65 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |