

**Garant****Machinetap met geschrankte tanden HSS-E-PM, ongecoat, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132400 M16
GTIN	4045197071484
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering met 15° linkse spiraal.** Elke tweede tand van de geleidingschroefdraad is geschrankt; daardoor een **gereduceerd draaimoment** en **betere verdeling van het smeermiddel**. Speciaal geschikt voor **titaniumlegeringen** en **zuiver titanium**.

**Voordeel:**

**Uitstekend geschikt voor elastische materialen en voor dunwandige werkstukken.** Door de geringe wrijvingsweerstand ontstaat er geen materiaalvervorming.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Draadspeed	2 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	14 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Aantal snijkanten Z	3

Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	32 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	D
Spiraelhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	15 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	15 m/min	N
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		