

Garant**Machinetap Vorm B, stoomontlaten, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132150 M4
GTIN	4045197071149
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Bijzonder stabiele vorm.

Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven. **Aansnijding vorm B, met sterke schilaansnijding**. Gr. M2,6 met oud DIN-profiel.

Voordeel:

Optimale eigengeleiding en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	0,7 mm
Kerngat-Ø	3,3 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	4 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D _s	4,5 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	12 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M4
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M

CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		