



Machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX, TiCN, M: M5



Bestelgegevens

Bestelnummer	132170 M5
GTIN	4045197265418
Artikelklasse	11H

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke schilaansnijding.

Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 132180.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L_{tot} : 70 mm

Schacht-Ø: 6 mm

Schacht-vierkant: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

Technische beschrijving

Aansnijdingshoek	50 graden
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	4,2 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	0,8 mm
Schroefdraad-Ø	5 mm

Norm	DIN 371
Schacht-Ø	6 mm
Totale lengte L _{tot.}	70 mm
Schacht-vierkant	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	10 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M5
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw