

**Garant****Machinetap Vorm D, stoomontlaten, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132155 M4
GTIN	4045197446039
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Bijzonder stabiele vorm.

**Aansnijding vorm D met 15° linkse spiraal.****Callout:**

Smeergroef

Geleidingsschroefdraad

Aansnijding

Schilaansnijding

**Voordeel:**Dankzij speciale geometrie zijn **hogere snijnelheden en standtijden in V2A** mogelijk.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,7 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	3,3 mm
Aantal snijkanten Z	3

Schroefdraad-Ø	4 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	12 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M4
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	D
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	13 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		