

Garant**Machinetap, ongecoat, Rc: 1/2-14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	138120 1/2-14
GTIN	4045197585714
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Geringe uitsteeklengte door de korte schacht en daardoor stabiel.

Toepassing:

Als machinetap of voor het met de hand nasnijden. Voor **conische** Whitworth-gasdraad (**BSPT**) volgens **ISO 7/1** en **BS21**, voor in schroefdraad afdichtende verbindingen. Voor het kerngat op de aangegeven minimale diepte (zie tabel) letten.

Advies:**Kerngat-Ø A:**

Cilindrisch voorboren **zonder gebruik van een ruimer**. **Variant A** kan worden toegepast wanneer er geen afdichtingsproblemen worden verwacht.

Kerngat-Ø B:

Cilindrisch voorboren en vervolgens **met conische ruimer 1:16 (zie nr. 162650) ruimen**.

Vervolgens kan met de controlemaat D_{max} (zie tabel) de \varnothing van de conische boring aan de kopse kant worden gecontroleerd. De voorbereiding van het kerngat volgens **variant B** biedt de meest proceszekere optie voor het draadsnijden en zorgt tegelijkertijd voor de grootst mogelijke dichtheid in de schroefdraad.

Gangen per inch: 14

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s : 16 mm

Schacht-vierkant \square : 12 mm

Kerngat-Ø A: 17,8 mm

Kerngat-Ø B: 17,7 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	5
Draadspoed	1,814 mm
Controlemaat- $\varnothing D_{\max}$ JS11	18,63 mm
Kerngat- $\varnothing B$	17,7 mm
Schroefdraad- \varnothing	20,95 mm
Gangen per inch	14
Minimale diepte kerngat	22,3 mm
Kerngat- $\varnothing A$	17,8 mm
Aantal snijkanten Z	5
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht-vierkant \square	12 mm
Draaddiepte	65 mm
Draadafmeting	Rc1/2-14
Coating	ongecoat
Draadsoort	Rc
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2181
Schroefdraadnorm	DIN EN 10226-2
Aansnijdingsvorm	C
Conusverhouding	1:16
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	Blind gat
Toepassing bij boringtype	Doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder

Producttype

Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	9 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	9 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	5 m/min	P
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	9 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		