

**Machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX, TiCN, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132160 M4
GTIN	4045197071293
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 132180.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte  $L_{tot}$ : 63 mm

Schacht-Ø: 4,5 mm

Schacht-vierkant: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,7 mm
Aansnijdingshoek	50 graden
Schroefdraad-Ø	4 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	3,3 mm

Norm	DIN 371
Schacht-Ø	4,5 mm
Totale lengte L <sub>tot.</sub>	63 mm
Schacht-vierkant	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	8 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M4
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw