

**Garant****Machinetap met geschrante tanden HSS-E-PM, ongecoat, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132400 M3
GTIN	4045197071408
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering met 15° linkse spiraal.** Elke tweede tand van de geleidingsschroefdraad is geschrant; daardoor een **gereduceerd draaimoment** en **betere verdeling van het smeermiddel**. Speciaal geschikt voor **titaniumlegeringen** en **zuiver titanium**.

**Voordeel:**

**Uitstekend geschikt voor elastische materialen en voor dunwandige werkstukken.** Door de geringe wrijvingsweerstand ontstaat er geen materiaalvervorming.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	2,5 mm
Draadspoed	0,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	3 mm
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Totale lengte L	56 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	6 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M3
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	D
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	15 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	15 m/min	N
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	P

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		