

**Machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX, TiCN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132170 M10
GTIN	4045197265449
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 132180.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte $L_{tot.}$: 100 mm

Schacht-Ø: 10 mm

Schacht-vierkant: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aansnijdingshoek	50 graden
Schroefdraad-Ø	10 mm

Norm	DIN 371
Schacht-Ø	10 mm
Totale lengte L _{tot.}	100 mm
Schacht-vierkant	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw