

**Garant****Machinetap Vorm B, stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132150 M8
GTIN	4045197071170
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Bijzonder stabiele vorm.

**Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven. **Aansnijding vorm B, met sterke schilaansnijding**. Gr. M2,6 met oud DIN-profiel.

**Voordeel:**

**Optimale eigengeleiding** en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,25 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	6,8 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M8
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M

CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		