

**Garant****VHM-machinetap, TiAlN, M: M12****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 132080 M12    |
| GTIN          | 4045197071095 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Bijzonder **stabiele uitvoering**. Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen worden gesteld.

**Toepassing:**

Toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens (zie tabel) 0,05 tot 0,3 mm groter te boren.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: VHM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Aantal snijkanten Z | 5       |
| Schroefdraad-Ø      | 12 mm   |
| Draadspeed          | 1,75 mm |
| Kerngat-Ø           | 10,2 mm |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Aantal spaangroeven          | 5                                       |
| Norm                         | DIN 371                                 |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>     | 12 mm                                   |
| Totale lengte L              | 110 mm                                  |
| Schacht-vierkant □           | 9 mm                                    |
| Tolerantieklasse             | ISO 2X 6HX                              |
| Snijmateriaal                | VHM                                     |
| Draaddiepte                  | 24 mm                                   |
| Draadsoort                   | M                                       |
| Draadafmeting                | M12                                     |
| Coating                      | TiAlN                                   |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | D                                       |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h6                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 2×D bij blind gat                   |
| Toepassing bij boringtype    | tot 2×D bij doorlopend gat              |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | rood                                    |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|----------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 55 HRC | geschikt         | 3 m/min        | H        |
| Staal < 60 HRC | geschikt         | 2 m/min        | H        |
| Staal < 65 HRC | beperkt geschikt | 1 m/min        | H        |

|   |                  |          |   |
|---|------------------|----------|---|
| Staal < 67 HRC                          | beperkt geschikt | 1 m/min  | H |
| TOOLOX 33                               | geschikt         | 5 m/min  | H |
| TOOLOX 44                               | geschikt         | 4 m/min  | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/<br>mm <sup>2</sup> | geschikt         | 3 m/min  | H |
| Grafiet, GFK, CFK                       | beperkt geschikt | 18 m/min | N |
| Olie                                    | geschikt         |          |   |