

Garant**Machine-roltap zonder smeergroeven HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M1,4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139125 M1,4
GTIN	4045197649706
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**Gr. M1-M1,4 – **tolerantieklasse:** ISO 1X / 4HX**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 1X 4HX

Draadspoed: 0,3 mm

Totale lengte L: 40 mm

Schacht-Ø D_s: 2,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 1,25 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	0,3 mm
Aantal snijkanten Z	1
Schroefdraad-Ø	1,4 mm
Aantal spaangroeven	1
Schacht-Ø D _s	2,5 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Totale lengte L	40 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	1,25 mm

Tolerantieklasse	ISO 1X 4HX
Draaddiepte	2,1 mm
Draadafmeting	M1,4
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5xD bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M

CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		