

**Garant****Machine-roltap zonder smeergroeven HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139125 M6
GTIN	4045197508713
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**Gr. M1–M1,4 – **tolerantieklasse:** ISO 1X / 4HX**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 5,55 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	5
Schroefdraad-Ø	6 mm
Draadspoed	1 mm
Aantal spaangroeven	5
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Totale lengte L	80 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	5,55 mm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	9 mm
Draadafmeting	M6
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5xD bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M

CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		