

Garant**Machine-roltap zonder smeergroeven HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139135 M10
GTIN	4045197508829
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 3X / 6GX = **overmaat 0,02 – 0,04 mm**.**Toepassing:**

Voor werkstukken die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- \varnothing D_s: 10 mmSchacht-vierkant \square : 8 mmKerngat- \varnothing richtwaarde: 9,35 mm**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	5
Aantal spaangroeven	5
Draadspoed	1,5 mm
Schroefdraad- \varnothing	10 mm
Schacht- \varnothing D _s	10 mm
Schacht-vierkant \square	8 mm

Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	9,35 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	15 mm
Draadafmeting	M10
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		