

Garant**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM inwendige koeling, TiAlN, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132285 M8
GTIN	4045197507785
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

stabele uitvoering met schilaansnijding en schacht conform DIN 1835-B. Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%). **Met inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een maximale standtijd.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Aantal spaangroeven	3

Kerngat-Ø	6,8 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M8
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap