

Garant**Machinetap HSS-E-PM, genitreerd + stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132420 M12 |
| GTIN | 4045197071583 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke schilaansnijding. Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden tijdens de terugloop.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 10,2 mm |
| Schroefdraad-Ø | 12 mm |
| Draadspoed | 1,75 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Totale lengte L | 110 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Draaddiepte | 24 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M12 |
| Coating | genitreerd + stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | roze |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Hybriden | geschikt | | |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | S |
| Inconel | geschikt | 2 m/min | S |
| MMC | beperkt geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |