

Garant
Machine-roltap zonder smeergroeven HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M3

Bestelgegevens

Bestelnummer	139135 M3
GTIN	4045197508775
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:
DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 3X / 6GX = **overmaat 0,02 – 0,04 mm**.

Toepassing:

Voor werkstukken die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht- \varnothing D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 2,8 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad- \varnothing	3 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	0,5 mm
Schacht- \varnothing D _s	3,5 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm

Totale lengte L	56 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	2,8 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	4,5 mm
Draadafmeting	M3
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		