

Garant**Machine-roltap zonder smeergroeven HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139135 M4
GTIN	4045197508782
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 3X / 6GX = **overmaat 0,02 – 0,04 mm**.**Toepassing:**

Voor werkstukken die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht- \varnothing D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 3,7 mm**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad- \varnothing	4 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	0,7 mm
Schacht- \varnothing D _s	4,5 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm

Totale lengte L	63 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	3,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	6 mm
Draadafmeting	M4
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5xD bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		