

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205274 8
GTIN	4062406381264
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Probleemoplosser voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 205276** bestellen.

Vorm HB voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

$h_{\max}$: de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{\max}$ is $0,15 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D_s	8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	40 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	80 mm
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Spiraelhoek	30 graden
Tolerantie nominale Ø	e8

Gegevensblad

Vrijloop-Ø D_1	7,5 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,057 mm
Snijlengte L_c	33 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,15 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	360 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	340 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	110 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	90 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/205274-8>