

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205274 16
GTIN	4062406381295
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Probleemoplosser voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 205276** bestellen.

Vorm HB voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

ae_{max} is $0,15 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	80 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø D_1	15 mm
Spiraelhoek	30 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,114 mm

Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D _s	16 mm
Totale lengte L	130 mm
Snijlengte L _c	65 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Hoekafronding r _v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,15×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	360 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	340 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	110 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	90 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt