

**Garant****GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139194 M14
GTIN	4062406383336
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.**

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 9 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 13,1 mm

**Technische beschrijving**

Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	11 mm
Draaddiepte	42 mm
Serie	GARANT Master
Aantal spaangroeven	8
Schacht-vierkant $\square$	9 mm
Kerngat- $\varnothing$ richtwaarde	13,1 mm

Schroefdraad-Ø	14 mm
Draadspoed	2 mm
Aantal snijkanten Z	8
Totale lengte L	110 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadafmeting	M14
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		