

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6GX, TiAlN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139205 M12
GTIN	4062406383596
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

**Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.**

**Toepassing:**

Voor werkstukken, die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 11,2 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,75 mm
Draadafmeting	M12
Aantal spaangroeven	8
Aantal snijkanten Z	8

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Draaddiepte	36 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	11,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Serie	GARANT Master
Totale lengte L	110 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		