

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6GX, TiAlN, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139205 M8
GTIN	4062406383572
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

**Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.**

**Toepassing:**

Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 7,45 mm

**Technische beschrijving**

Serie	GARANT Master
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX

Totale lengte L	90 mm
Draadspoed	1,25 mm
Aantal snijkanten Z	5
Draadafmeting	M8
Schroefdraad-Ø	8 mm
Draaddiepte	24 mm
Aantal spaangroeven	5
Kerngat-Ø richtwaarde	7,45 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		