

**Garant****GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, MF: 14X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139280 14X1,5
GTIN	4062406383893
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:****GARANT Master Form Steel:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor de toepassing in staalmaterialen.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

<strong>DIN 2174</strong> ( $\approx$  <strong>DIN 371</strong>  $\leq$  M10; <strong>DIN 376</strong>  $\geq$  M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 13,3 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	8
Draadspoed	1,5 mm
Serie	GARANT Master
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	11 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht-vierkant □	9 mm
Schroefdraad-Ø	14 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal spaangroeven	8
Draadafmeting	M14×1,5
Draaddiepte	42 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	13,3 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	7 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		